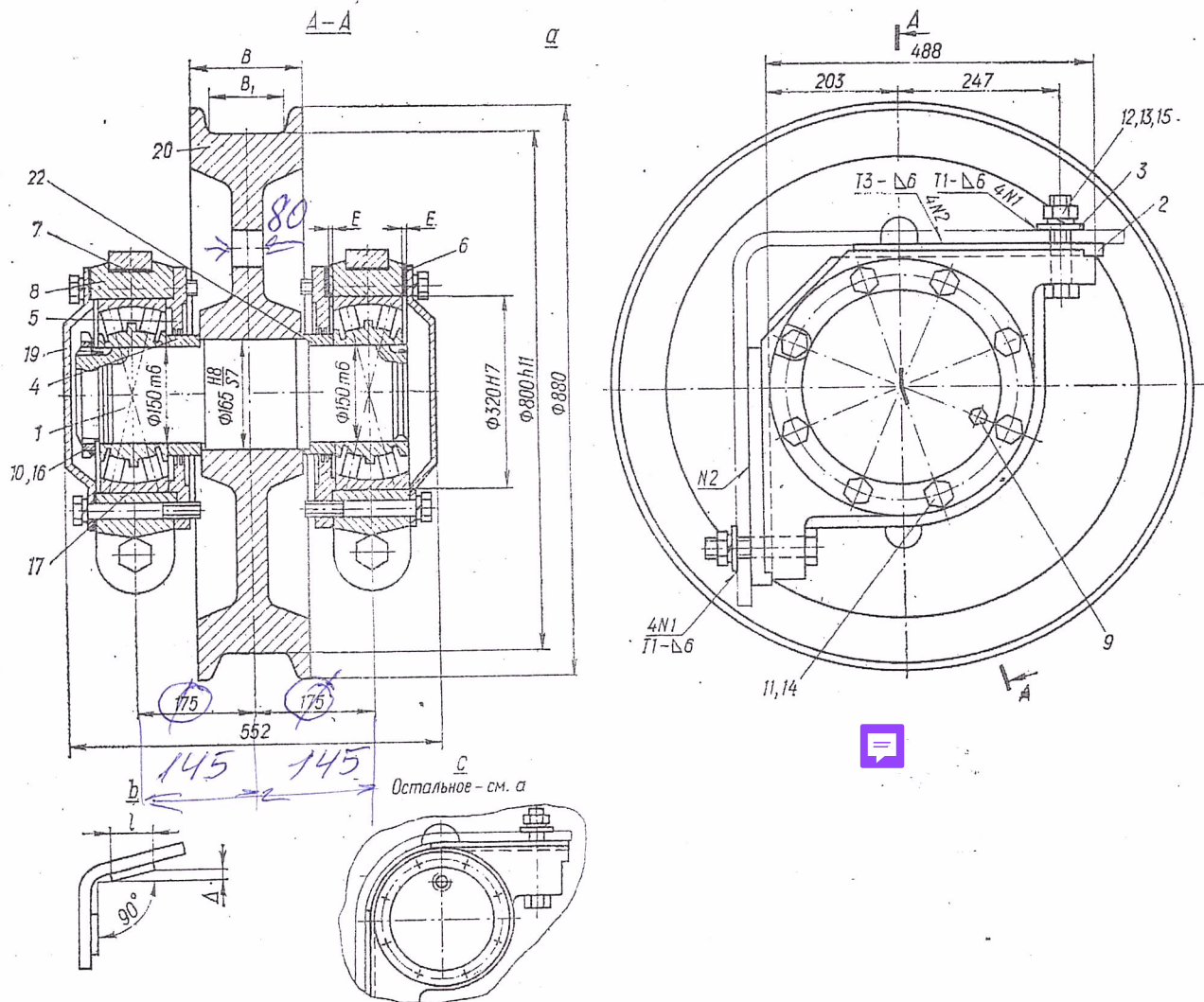


Колесо холостое, чертеж ЧУ.01.020



1. Допускается радиальное биение дорожки катания колеса в сборе не более 0,5 мм
2. Торцевое биение обработанного торца относительно обода колеса в сборе не более 0,15 мм
3. Отклонение от перпендикулярности опорных поверхностей горизонтальных подбуксовых платиков Δ не более 0,79 мм на длине $l=395$ мм (см. b).
4. При необходимости допускается установка между скобой концевой балки и платиком прокладки толщиной не более 2 мм и шириной 75 мм.
5. Для устранения развала ходовых колес моста во взаимно перпендикулярных плоскостях между платиком и буксой допускается установка прокладки одного из исполнений по чертежу ЧУ.01.013.
6. При сборке колесо 20 ставить обработанной стороной наружу.
7. Сварку производить электродом типа Э50А ГОСТ 9467—75. Сварные швы по ГОСТ 5264—80.
8. Зазоры $E=3$ мм между крышками и наружным кольцом подшипника должны быть только со стороны буртика на оси колеса.

Обозначение	Тип рельса	Часть рисунка	Размер, мм		Масса, кг	Примечание
			B	B ₁		
ЧУ.01.020	КР70	a	170	110	754	
	КР80					
-01	КР100		210	130	807	
-02	КР120	c		150	795	
-03	КР70		170	110	754	
	КР80					
-04	КР100		210	130	807	Под установку централизованной смазки
-05	КР120			150	795	

1850K согласовано: МЛД. М.А.М.С.А.
14.10.24р. и.и.у.ка.